



Андрей Поляничков, технический директор  
ООО «Волжский завод строительных материалов»

Современный материал — ячеистый бетон автоклавного твердения — в скором времени будет выпускаться на «Волжском заводе строительных материалов». Производство этого уникального продукта с высокими теплоизоляционными способностями станет долгожданным событием в строительной сфере Марий Эл и Татарстана.



# Ячеистый бетон — главный продукт будущего

Рассказывает технический директор ООО «Волжский завод строительных материалов» Андрей Поляничков:

— За довольно короткий срок (9 месяцев) с момента начала работ мы смогли смонтировать в полном объеме механическую часть по сути двух заводов — по производству ячеистобетонных изделий и сухих растворных смесей. С февраля текущего года на предприятии проводились электромонтажные работы, в данное время идет испытание технологического оборудования на «холостом ходу». Уже в мае ООО «ВЗСМ» выпустит первую партию ячеистых изделий. Контроль над техническим процессом и качеством продукции будут обеспечивать две современные лаборатории. Уже введена в эксплуатацию блочно-модульная котельная финской компании «КПА Уникон», которая не требует постоянного контроля со стороны обслуживающего персонала. Управлять ею можно дистанционно — прямо из Финляндии. Одним из главных преимуществ заводов является обеспечение замкнутого цикла производства с использованием вторичных продуктов, при этом воздействие на окружающую среду оказывается минимальным.

## ДОМ ПОСТРОИТЬ КАК КОНСТРУКТОР СОБРАТЬ

Продукция завода ячеистых блоков будет представлена в широкой номенклатуре: конструкционно-теплоизоляционные блоки и неармированные плиты различной конфигурации, с плоской и пазогребневой торцевой поверхностью. Для удобства захвата при монтаже на всех блоках есть специальные отверстия, а благодаря наличию системы паз-гребень кладка напоминает сборку несложного конструктора. Помимо основных стеновых блоков планируется выпускать перегородочные — для устройства межэтажных и межкомнатных перегородок, специальные U-образные оболочки — для устройства несущих сборных перемычек, теплоизоляционные плиты и ячеистобетонный утеплитель.

Одно из преимуществ ячеистой продукции завода — в идеальной геометрии: отклонение от заданных размеров составляет менее 1,5 мм, что чрезвычайно удобно при строительстве. При использовании блоков с точными размерами кладку можно осуществлять на специальный «клей». С его применением швы в кладке станут минимальными (2–3 мм), а стена по-

лучится практически монолитной — не потребуются и предварительное выравнивание стены слоем штукатурки. Более того, отличие будущих изделий Волжского завода в высоких физико-механических характеристиках за счет применения в производстве различных ноу-хау — к примеру, ударной технологии вместо широко используемой в мировой практике литевой. Ударное воздействие обеспечивает процесс вспучивания ячеистобетонной массы при более низком содержании воды с сохранением подвижности смеси. «Ударный» опыт производства успешно реализуется в соседней Республике Беларусь, а в России подобная технология пока является новинкой.

Обе технологические линии на заводе полностью автоматизированы, и обслуживать их сможет минимальное количество человек. В обеспечении бесперебойной работы завода сухих смесей будут задействованы не более 10 человек, а основной персонал всего предприятия составит коллектив из 25 сотрудников. Внедрение новых технологий и автоматики позволит наладить промышленное производство высококачественных изделий из ячеистого бетона в объеме



Производственные площади Волжского завода строительных материалов



Блочно-модульная паровая котельная мощностью 20 МВт финской компании «КПА Уникон»



Линия резки и делительная машина технологической линии по производству изделий из ячеистого бетона



Автоклавное отделение, общий вид паровой обвязки технологических паропроводов линии по производству изделий из ячеистого бетона

годового выпуска свыше 360 тыс. м<sup>3</sup>, сухих смесей — в объеме до 38 тыс. тонн в год.

Для массового и эффективного применения ячеистого бетона на предприятии разработан собственный руководящий документ — «Альбом технических и конструктивных решений при применении изделий из ячеистого бетона», который как в печатной, так и электронной версии будет предоставляться строительным организациям по требованию. Даже частные лица, следуя данной несложной инструкции, смогут легко и без особых затрат самостоятельно возвести дом из газобетона. Кроме того, есть возможность попрактиковаться в «ячеистой» кладке на специализированных обучающих семинарах, которые проводятся на базе Волжского завода.

### ОСВОИМ НОВЫЕ ГОРИЗОНТЫ

Ячеистый бетон и сухие смеси будут предоставляться клиентам в Ульяновск, Нижний Новгород, Москву, Марий Эл, Чувашию и Татарстан по автомобильным магистральным трассам. На предприятии функционирует собственный парк грузовой техники, благодаря чему возможна доставка за счет компании. К середине 2010 г. введется в практику и реализация продукции железнодорожным и водным транспортом.

Пока газобетон используется крайне редко — несмотря на его невысокую цену, — отмечает Андрей Поляничков. — Но характерные особенности волжского ячеистого бетона — отличная теплоизоляция (один слой блоков шириной 40 см эффективнее удерживает тепло, чем кирпичная стена шириной 1 м!), паропроницаемость, пожаробезопасность, долговечность и экономичность — сделают его весьма конкурентоспособным среди аналогичной продукции на региональных строительных рынках.

В дальнейшем на заводе будет налажено производство новых строительных материалов: армированных изделий из ячеистого бетона, около 80 видов сухих смесей (штукатурные, кладочные, шпаклевочные).

### СПРАВКА:

В преимуществах ячеистого бетона, соединяющего в себе функции камня и дерева, сегодня сомневаться не приходится. Это искусственный пористый материал, созданный на основе минеральных вяжущих и кремнеземистого заполнителя, невероятно легкий (плотность уменьшается за счет пор) и теплоустойчивый (поры заполнены воздухом). Структура бетона также обеспечивает улучшенные звукоизоляционные свойства, воздухопроницаемость. Материал обладает способностью регулировать влажность воздуха в помещении, полностью исключая появление на стенах плесени и грибковых образований, не гниет (производится из минерального сырья) и является экологически чистым (не содержит вредных химических соединений).

Материал очень хорошо обрабатывается — пилится, сверлится с достаточно малыми временными и материальными затратами. Возводить стену из газобетонных блоков очень просто: они довольно большие и при этом легкие (один блок легче равноценных ему по объему 22 кирпичей в 5–6 раз). С применением U-образных блоков при монтаже оконных и дверных проемов не потребуются тяжелые перемычки, а вместе с этим сократится использование дорогостоящей спецтехники. В результате процесс постройки стены оказывается значительно менее трудоемким, чем из кирпича, и все работы по возведению дома занимают относительно немного времени.

Инновационная строительная система

**VIKTON**

ООО «Волжский завод строительных материалов»  
420021, РТ, г. Казань, ул. Ахтямова, д. 19  
тел.: (843) 293-91-41, 293-92-93, 293-41-08  
425005, Республика Марий Эл  
г. Волжск, ул. Промбаза, д. 1  
тел.: (83631) 5-77-86, 5-77-87  
e-mail: info@vzsm.org  
www.office@vzsm.org